

RideAnalyzer

Jetzt mit integrierter Geräuschanalyse

Der **RideAnalyzer** ist ein kompaktes, benutzerfreundliches Messgerät zur schnellen und automatischen Bewertung von Aufzugsfahrten nach ISO 8100-34. Alle Sensoren und die Auswerteeinheit sind in einem robusten Gehäuse vereint – ganz ohne externe Hardware oder Laptop. Die Bedienung ist intuitiv und die Messergebnisse stehen unmittelbar nach der Fahrt zur Verfügung.

Neu: Jetzt mit Mikrofon-Erweiterung zur Geräuschanalyse. Störgeräusche werden während der Fahrt erfasst, bewertet und zusammen mit einem Diagnosebericht dargestellt – ideal zur Erkennung von Laufgeräuschen und akustischen Auffälligkeiten im Schacht oder an mechanischen Komponenten.

Der **RideAnalyzer** ist das perfekte Werkzeug für Monteure, Planer und Sachverständige, um Aufzugsanlagen schnell und zuverlässig einzustellen, zu dokumentieren und bei Bedarf Fehlerquellen aufzudecken – nun auch mit der Möglichkeit, akustische Qualitätsmerkmale zu erfassen.



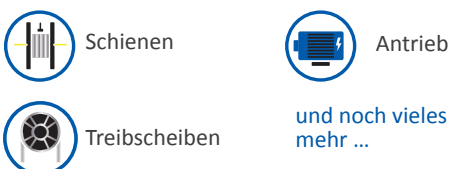
Features

- **Automatische Auswertung** von Vibrationen, Beschleunigung, Verzögerung, Ruck und Geschwindigkeit in x-, y- und z-Richtung
- **Geräuschanalyse** mit Live-dB(A)-Anzeige auf dem Display und Auswertung in der Software
- **Grafische Darstellung** des Fahrprofils zur einfachen Analyse
- **Dokumentation** der Fahrparameter und Erstellung von Berichten
- **Fehlerdiagnose** mit Anzeige der Position im Schacht
- **Intuitive Bedienung** ohne Schulungsaufwand

Direkte Messung und Auswertung



Beurteilung von

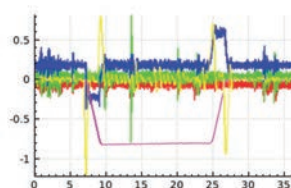


Auswertung

Fahrqualität nach ISO 18738

ISO Fahrqualität [m/s ²]	X	Y	Z konst.	Z n. konst.
Max. Pk to Pk	0,073	0,261	0,237	0,165
A95	0,047	0,116	0,154	0,126
Rohdaten [m/s ²] (10 Hz LP)	X	Y	Z	
Max. Pk to Pk	0,154	0,469	0,284	
A95	0,095	0,254	0,201	
Max. 0 to Pk	0,099	0,286	0,169	

Grafische Darstellung von Beschleunigung, Distanz, Geschwindigkeit und Ruck



Einstellung individueller Grenzwerte je Aufzugstyp

	A	B	C	D	E	F
ISO X PIP	0.030	0.027	0.055	0.100	0.150	0.020
ISO X A95	0.025	0.015	0.030	0.098	0.120	0.010
LP 10Hz X-axis PIP	0.040	0.038	0.030	0.025	0.200	0.017
BP 10-75Hz X-axis PIP	0.365	0.280	0.650	0.485	0.200	0.900
ISO Y PIP	0.100	0.110	0.250	0.090	0.200	0.350
ISO Y A95	0.050	0.060	0.070	0.040	0.030	0.020
LP 10Hz Y-axis PIP	0.200	0.300	0.400	0.500	0.600	0.700
BP 10-75Hz Y-axis PIP	0.150	0.200	0.320	0.110	0.095	0.100
ISO Z konst. PIP	0.500	0.500	0.600	0.090	0.100	0.450
ISO Z konst. A95	0.200	0.200	0.200	0.120	0.340	0.250
LP 10Hz Z-axis konst. PIP	0.600	0.600	0.500	0.500	0.300	0.400
BP 10-75Hz Z-axis konst. PIP	0.600	0.600	0.500	0.500	0.400	0.300
ISO Z non-const. PIP	0.900	0.700	0.400	0.550	0.300	0.100

RideAnalyzer

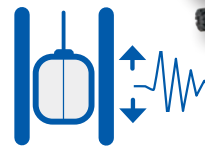
Now with Integrated Sound Analysis

The **RideAnalyzer** is a compact, user-friendly measurement device designed for the fast and automated evaluation of elevator rides in accordance with ISO 8100-34. All sensors and the evaluation unit are integrated into a single robust housing – no external hardware or laptop required. Operation is intuitive, and results are available immediately after the ride.

New Feature: Microphone Module for Sound Analysis
Interference noises are recorded and analyzed during the ride, and a diagnostic report is generated – ideal for detecting operational noises and acoustic irregularities in the shaft or mechanical components.

The **RideAnalyzer** is the ideal tool for technicians, planners, and inspectors to quickly and reliably adjust and document elevator systems and, if necessary, detect sources of error – now also with the option of recording acoustic quality parameters.

NEW



Features

- **Automated analysis** of vibrations, acceleration, deceleration, jerk, and speed in x, y, and z directions
- **Weighted sound analysis** with live dB(A) display on the device and detailed evaluation via software
- **Graphical ride profile** for easy interpretation and analysis
- **Full documentation** of ride parameters and generation of detailed reports
- **Fault diagnostics** with position display within the shaft
- **Intuitive operation** with no training required

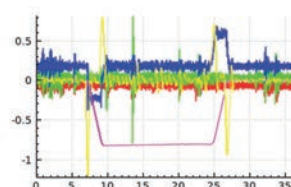
Evaluation

Ride quality according to ISO 18738

ISO Fahrqualität [m/s ²]	X	Y	Z konst.	Z n. konst.
Max. Pk to Pk	0,073	0,261	0,237	0,165
A95	0,047	0,115	0,154	0,125

Rohdaten [m/s ²] (10 Hz LP)	X	Y	Z
Max. Pk to Pk	0,154	0,469	0,284
A95	0,095	0,254	0,201
Max. 0 to Pk	0,099	0,286	0,169

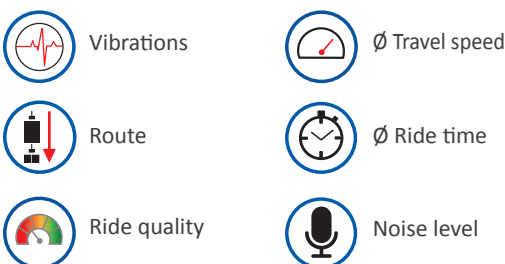
Graphical representation of acceleration, distance, speed and jerk.



Adjustment of individual limit values for each elevator type

	A	B	C	D	E	F
ISO X PkP	0.030	0.027	0.055	0.100	0.150	0.020
ISO X A95	0.025	0.015	0.030	0.098	0.120	0.010
LP 10Hz X-axis PkP	0.040	0.038	0.030	0.025	0.200	0.017
BP 10-75Hz X-axis PkP	0.365	0.280	0.650	0.485	0.200	0.900
ISO Y PkP	0.100	0.110	0.250	0.090	0.200	0.350
ISO Y A95	0.050	0.060	0.070	0.040	0.030	0.020
LP 10Hz Y-axis PkP	0.200	0.300	0.400	0.500	0.600	0.700
BP 10-75Hz Y-axis PkP	0.150	0.200	0.320	0.110	0.095	0.100
ISO Z konst. PkP	0.500	0.500	0.600	0.090	0.100	0.450
ISO Z konst. A95	0.200	0.200	0.200	0.120	0.340	0.250
LP 10Hz Z-axis konst. PkP	0.600	0.600	0.500	0.500	0.300	0.400
BP 10-75Hz X-axis konst. PkP	0.600	0.600	0.500	0.500	0.400	0.300
ISO Z non-const. PkP	0.900	0.700	0.400	0.550	0.300	0.100

Direct measurement and evaluation



Assessment of

